

180是一种高性能喷射成型工艺用合股无捻粗纱，涂覆硅烷基浸润剂，适用于增强不饱和聚酯树脂、乙烯基树脂和聚氨酯树脂。180是通用型喷射纱，适用于生产游艇、卫生洁具、游泳池和汽车部件等；180产品也可用于离心浇注工艺生产管道。

产品特点

- ◎ 良好的抗静电性
- ◎ 优异的短切性和分散性
- ◎ 优异的贴膜性，小角度无回弹
- ◎ 优异的浸透性，易于辊压排气泡
- ◎ 优良的制品强度

规格代号

代号示例	ER13-2400-180
玻璃类型	E
合股无捻粗纱	R
纤维直径	13
线密度	2400, 3000
浸润剂代号	180



技术指标

线密度偏差 (%)	含水率 (%)	可燃物含量 (%)	硬挺度 (mm)
ISO 1889	ISO 3344	ISO 1887	ISO 3375
±5	≤ 0.15	1.00 ± 0.15	135 ± 15

包装信息

* 采用托盘包装或小纸箱包装

纱团高度 mm (in)	260 (10)	260 (10)
纱团内径 mm (in)	100 (4)	100 (4)
纱团外径 mm (in)	270 (10.6)	310 (12.2)
纱团重量 kg (lb)	17 (37.5)	23 (50.7)

贮存

在没有特殊要求的情况下，玻璃纤维产品应贮存在干燥、凉爽的地方，防止受潮，玻璃纤维产品在使用前应始终保持在原包装内。建议保持室内温度平衡，最佳存储条件为温度15℃-35℃，湿度35%-65%。为确保安全，避免损坏产品，托盘的堆码高度不应超过三层。当堆放两层或三层高时，要求正确地、平稳地移动上面的托盘。

使用时，应提前24小时放置于生产车间内调理。

层数	3	4	3	4
每层纱团个数	16		12	
每托纱团个数	48	64	36	48
每托重量 kg (lb)	816 (1798.9)	1088 (2398.6)	828 (1825.4)	1104 (2433.9)

托盘长度 mm (in)	1120 (44)		1270 (50)	
托盘宽度 mm (in)	1120 (44)		960 (38)	
托盘高度 mm (in)	940 (37)	1200 (47)	940 (37)	1200 (47)

