

170是喷射成型工艺用合股无捻粗纱，表面涂覆硅烷基浸润剂，适用于增强不饱和聚酯树脂和乙烯基树脂。

170产品具有适中的浸透速度，尤其适合生产大垂直面制品，可用于生产大型游泳池、游乐设施、卫生洁具、贮罐、汽车部件等制品。

产品特点

- ◎ 良好的短切性
- ◎ 良好的抗静电性
- ◎ 优异的大垂直面贴膜性
- ◎ 易于辊压排气泡
- ◎ 良好的制品强度

规格代号

代号示例	ER13-2400-170
玻璃类型	E
合股无捻粗纱	R
纤维直径	13
线密度	2400, 3000
浸润剂代号	170



技术指标

线密度偏差 (%)	含水率 (%)	可燃物含量 (%)	硬挺度 (mm)
ISO 1889	ISO 3344	ISO 1887	ISO 3375
± 5	≤ 0.15	1.20 ± 0.15	135 ± 20

包装信息

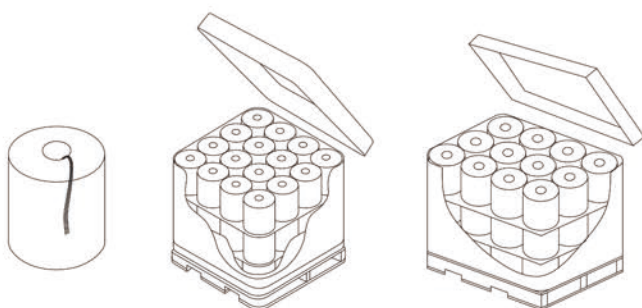
* 采用托盘包装或小纸箱包装

纱团高度 mm (in)	260 (10)	260 (10)
纱团内经 mm (in)	100 (4)	100 (4)
纱团外径 mm (in)	270 (10.6)	310 (12.2)
纱团重量 kg (lb)	17 (37.5)	23 (50.7)

贮存

在没有特殊要求的情况下，玻璃纤维产品应贮存在干燥、凉爽的地方，防止受潮。玻璃纤维产品在使用前应始终保持在原包装内。建议保持室内温度平衡，最佳存储条件为温度15℃~35℃，湿度35%~65%。为确保安全，避免损坏产品，托盘的堆码高度不应超过三层。当堆放两层或三层高时，要求正确地、平稳地移动上面的托盘。

使用时，应提前24小时放置于生产车间内调理。



层数	3	4	3	4
每层纱团个数	16		12	
每托纱团个数	48	64	36	48
每托重量 kg (lb)	816 (1798.9)	1088 (2398.6)	828 (1825.4)	1104 (2433.9)

托盘长度 mm (in)	1120 (44)		1270 (50)	
托盘宽度 mm (in)	1120 (44)		960 (38)	
托盘高度 mm (in)	940 (37)	1200 (47)	940 (37)	1200 (47)