

亚什兰聚酯树脂 AROPOL™ G 105 E

产品特性

AROPOL™ G 105 E 树脂是一种非触变，预促进，低粘度，邻苯型树脂。

应 用

AROPOL™ G 105 E 树脂经劳氏船检和 D.N.V.认证可用于造船，特别推荐用于注射和冷压成型。

树脂性质

未固化树脂	名义值	测试方法
粘度(23°C)-布氏粘度 RVT sp#2/10 rpm	180 mPas	ISO 2555
-锥板粘度	180 mPas	ISO 2884
苯乙烯含量	41%	SFS 4864
密度	1.1 kg/m ³	ISO 2811
酸值	19 mgKOH/g	ISO 2114
固化 23°C ⁽¹⁾ *100g 树脂+ 1% MEKP(过氧化甲乙酮)溶液		
-凝胶时间	13 Min	Internal D006
-放热峰	120°C	Internal D006
储存	最多 6 个月	
固化树脂	名义值	测试方法
巴氏硬度	45	ASTM D-2583
热变形温度(1.81MPa)	66°C	ISO 75 方法 A
弯曲强度	90 Mpa	ISO 178
弯曲模量	4100 Mpa	ISO 178
拉伸强度	55 Mpa	ISO 527
拉伸模量	3600 Mpa	ISO 527
断裂延伸率	2.0%	ISO 527
吸水性-24 小时	19 mg/sample	ISO 62
-28 天 *50X50X4mm	90 mg/sample	ISO 62

产品使用指南

极力推荐将树脂存放于 20°C 以下的室内，避免阳光直接照射，超出储存条件会影响树脂性能如粘度及凝胶时间等。保持桶的密封防止湿气侵入，旋紧盖子。树脂中的成份如使用不当，会造成伤害，须避免与皮肤，眼睛接触，使用时须戴上必要的防护设施及衣服。产品安全说明见亚什兰“材料安全数据表（3R100）”。

本页中的资料只是基于我们目前所能获得的最新的信息，由于客户使用的不同条件会影响最终制品的性能，因此它们不能被认为是生产商的质量保证。