



E6

386T

拉挤、编织、缠绕用
直接无捻粗纱

386T是直接无捻粗纱，表面涂覆硅烷基浸润剂，适用于增强不饱和聚酯树脂、乙烯基树脂、环氧树脂，可用于缠绕、拉挤、编织等应用工艺。
386T主要用于制造玻璃钢管道、压力容器、格栅、型材、船艇、化工储罐等。

产品特点

- 使用工艺性能优良，毛羽少；
- 与多种树脂相容；
- 浸透快速而完全；
- 制品机械性能好；
- 优异的耐腐蚀性能。

规格代号

玻璃类型	E6						
浸润剂类型	硅 烷						
浸润剂代号	386T						
线密度 (tex)	300	200	600	1100	2400	4800	9600
		400	735	1200	2200	4600	
纤维直径 (um)	13	16	17	17	22	24	31



技术指标

线密度偏差 (%)	含水率 (%)	可燃物含量 (%)	断裂强度 (N/tex)
ISO 1889	ISO 3344	ISO 1887	ISO 3341
±5	≤ 0.10	0.55 ± 0.15	≥ 0.40

机械性能参数

性能参数	单位	实验值	树脂	测试方法
拉伸强度	MPa	2741	UP	ASTM D2343
拉伸模量	MPa	81232	UP	ASTM D2343
拉伸强度	MPa	2673	EP	ASTM D2343
拉伸模量	MPa	81126	EP	ASTM D2343
剪切强度	MPa	70	EP	ASTM D2344
剪切强度保留率 (72h水煮)	%	94	EP	—

以上数据为实验室针对E6DR24-2400-386T产品的具体实验值，仅供参考。

贮存

在没有特殊要求的情况下，玻璃纤维产品应贮存在干燥、凉爽的地方，防止受潮。
建议保持室内温度平衡，最佳存储条件为温度15℃-35℃，相对湿度35%-65%。本产品
在12个月内使用最佳，使用前应保持在原包装内。为确保安全，避免损坏产品，托盘的
堆码高度不应超过三层。当堆放两层或三层高时，要求正确地、平稳地移动上面的托盘。

包装信息

* 采用托盘包装或小纸箱包装

纱团高度 mm (in)	260 (10)	260 (10)
纱团内经 mm (in)	160 (6.3)	160 (6.3)
纱团外径 mm (in)	275 (11)	310 (12.2)
纱团重量 kg (lb)	15.6 (34.5)	22 (48.5)

层 数	3	4	3	4
每层纱团个数	16		12	
每托纱团个数	48	64	36	48
每托重量 kg (lb)	750 (1653.4)	1000 (2204.6)	792 (1746.1)	1056 (2328.1)

托盘长度 mm (in)	1120 (44)		1270 (50)	
托盘宽度 mm (in)	1120 (44)		960 (38)	
托盘高度 mm (in)	940 (37)	1200 (47)	940 (37)	1200 (47)

